

RÉSINE POLYESTER SEATEC

Utilisation et propriétés

Résine polyester universelle pour réparer et renforcer.

La fabrication du stratifié s'effectue en combinaison avec un mat de verre ou de la fibre de verre. Cette résine est appropriée au métal, au bois et au composite. Bonne résistance à l'eau, l'eau de mer, le sel, les acides et les détergents. La résine est pré-accélérée (cobalt), elle émet peu de vapeurs styrènes et elle durcit avec l'ajout de 1 à 3% de durcisseur MEKP.

La partie à réparer doit être recouverte au préalable d'une couche de résine. Le mat de verre ou la fibre de verre doivent être imbibés avec la résine polyester SEATEC. Nous recommandons d'utiliser des rouleaux de laine ou de nylon. Une fois que le stratifié a bien pris, passez une brosse souple ou une raclette en métal (pour les surfaces plus importantes). Une fois cette opération effectuée, laissez bien sécher ou ajoutez une autre couche imbibée. Attention à la chaleur de la réaction ! Ajoutez d'autres couches en respectant les instructions pour la stratification. Une fois la surface bien dure, procédez au ponçage, remplissage, peinture ou collage. La moyenne de résine nécessaire pour une fibre de verre renforcée est de 3 x le poids du mat de verre ou d'une fois le poids de la fibre de verre. Exemple : 1 m² de mat de verre 300g/m² = 900 g de résine.

Préparation

La surface doit être sèche, propre et dépourvue de toute trace de gras. Les vieilles couches non adhérentes doivent être enlevées complètement. Poncez et enlevez toute la poussière avant d'appliquer la résine.

La température ambiante ne doit pas être inférieure à +12°C. Attention également à la température de la surface à traiter.

Caractéristiques produit

Type de produit : résine polyester liquide (base : acide ortho-phthalique)

Densité : 1,1 g/cm³

Couleur de la résine : transparente bleutée (la résine contient un indicateur de couleur, une fois durcie, elle devient transparente jaunâtre).

Couleur du durcisseur : transparent

Température de travail : à partir de +12°C . Ne pas utiliser par temps humide.

(soyez toujours attentif à la température de la surface à traiter).

Temps de travail : environ. 30 minutes (+20°C) à 1-2% de durcisseur MEKP-et une épaisseur de couche humide de 2-3 mm.

Ponçage : après 12 heures environ (+20°C)

En cas de travail de stratification avec interruption, la résine peut être mélangée avec seulement 1% de durcisseur MEKP pour la dernière couche. La dernière couche contient un bas pourcentage de résine. La stratification doit être faite dans les 48 heures. Pour un laps de temps supérieur, la surface doit être poncée. Ne mélangez que la quantité utilisable dans la limite du temps de travail indiquée.

Note

Le produit doit être conservé à l'abri de l'humidité, du gel et de la chaleur. Respectez les réglementations pour l'élimination des emballages. Vous pouvez trouver des informations complémentaires concernant les réglementations de l'élimination des déchets auprès de votre organisme national. Lisez toujours les instructions avant d'utiliser le produit.

Version Janvier 2015

Ce document annule et remplace les versions précédentes