

# SEATEC EPOXID LEICHTSPACHTEL

## TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Lieferumfang:</b>
Epoxid Spachtel Leichter – Komponente A Härter – Komponente B
<b>Produktbeschreibung:</b>
Epoxidspachtelmasse mit einer sehr niedrigen Dichte für den Bau und Reparaturen von Booten oberhalb und unterhalb der Wasserlinie.  Diese Spachtelmasse enthält keine Lösungsmittel.
<b>Anwendung:</b>
Diese Spachtelmasse wird für Anwendung(en) auf großen Flächen sowie überall da, wo ein geringes Gewicht der Konstruktion wichtig ist, empfohlen. Das geringe Gewicht erlaubt eine dicke Auftragung mit kaum Schwindung (< 0,5 %). Nach der Härtung keine Wasseraufnahme.  Nach der Härtung erreicht sie eine sehr gute mechanische Beständigkeit und bleibt sehr leicht zu Schleifen mit Schleifpapier.
<b>Typ der Oberflächen:</b>
Gelcoat (Laminat GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium und andere Stoffe, ausgenommen von Polyethylen und Polypropylen.

<b>Produkteigenschaften:</b>	
Farbe:	Hellgrau
Komp. A:	Weiß
Komp. B:	Hellgrau
Oberfläche:	Seidenmatt
Theor. Ergibigkeit:	±6 m <sup>2</sup> /kg (Beschichtungsstärke 200 µm)
Dichte:	
Komp. A:	700 g/l
Komp. B:	700 g/l

<b>Die erste Schicht:</b>
Epoxid Primer, zweikomponentiger Anstrich
<b>Vorbereitung Oberflächen:</b>
Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Oberflächen entfetten bzw. abspülen. Endschliff erfolgt mit Korn P 40 bis P 280
<b>Verarbeitung:</b>
Spachtel

<b>Applikationsprozess:</b>	Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C.
<b>Verarbeitungszeit (Topzeit / Potlife) :</b>	~50 Minuten bei 20°C
<b>Aushärtezeit :</b> Komplett Ausgehärtet:	20°C ±20 Stunden
Temperatur unter 20 °C verlängert deutlich die Härtingszeit. Bei Temperaturen < 10 °C polymerisiert die Spachtelmasse nicht. Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.	
<b>Schichten:</b>	Es wird empfohlen, die Dicke von 10mm in einer Schicht nicht zu überschreiten.

# SEATEC EPOXID LEICHTSPACHTEL

## TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Weitere Arbeiten:</b>	Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120 Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240
<b>Information:</b>	Mögliche Endbeschichtungen: <ul style="list-style-type: none"><li>○ Epoxid System</li><li>○ Polyurethan Systeme</li><li>○ Antifouling Systeme</li></ul> Vor dem Auftragen weiterer Beschichtungen wird empfohlen, den Untergrund mit einer dünnen Schicht der Epoxidgrundierung zu streichen.  Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden.
<b>Allgemeines:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.</li><li>○ Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.</li><li>○ Augen und Atemwege schützen.</li><li>○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.</li><li>○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.</li></ul>
<b>Vorsichtsmaßnahmen:</b>	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
<b>Lagerung:</b>	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.  TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung.
<b>Haltbarkeit:</b>	Komponente A – mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum Komponente B – mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum
<b>Normen:</b>	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.