

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Sin alquitrán. Imprimación convencional monocomponente de secado rápido para todo tipo de sustratos de obra viva. Puede ser utilizado bajo todos los antiincrustantes de International o como capa de barrera/selladora sobre antiincrustantes incompatibles o desconocidos.

* Primocon previene la lixiviación del estaño contenido en un Antiincrustante siempre que se haya aplicado un espesor de película seca de 80 micras mínimo (aplicar 2 capas a rodillo) y siempre que la capa no presente desperfectos.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YPA984-Gris
Acabado	Mate
Densidad	1.1
Sólidos en volumen	33%
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	584 g/l
Tamaño del envase	750 ml, 2.5 l, 5 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Seco al Tacto	1.5 horas		1 horas		1 horas		1 horas	
	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Micron 350	6 horas	1 meses	3 horas	1 meses	3 horas	1 meses	3 horas	1 meses
Primocon	3 horas	ext	3 horas	ext	3 horas	ext	3 horas	ext

Nota: Para todos los antiincrustantes de International como: Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Interspeed Extra, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron 99, Navigator, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling, Uni-Pro 250, utilizar los tiempos de repintado de Micron 350. Si se excediese del intervalo máximo de repintado, lijar con papel grano 80-180P. Los tiempos de secado expresados son para las aplicaciones a brocha o rodillo.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

Lave todas las superficies excepto las de ACERO con Super Cleaner.

FIBRA DE VIDRIO SIN TRATAR Lije con un papel de lija del 180-220.

MADERA SIN TRATAR/CONTRACHAPADO Lije hasta que quede liso con un grano 80-180 y después pase un papel de lija del 280. Limpiar todo el polvo creado al lijar utilizando una brocha, trapos etc. Si se limpia con disolvente, se debe dejar secar antes de aplicar cualquier producto sobre madera sin tratar (ver esquemas de pintado apropiados).

ALUMINIO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar con grano 24-120 (lija compatible con aluminio). Las lijas más asperas se recomiendan para mejorar la adherencia al sustrato. Limpiar completamente y dejar secar. Pre - imprimir utilizando una imprimación de International tan pronto como sea posible (intervalo de 8 horas) como se detalla en los sistemas de pintura específicos.

ZINC/ACERO GALVANIZADO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar con grano 60-120. Limpiar en profundidad y dejar secar completamente. Pre-imprimir utilizando una imprimación de International tal y como se detalla en los sistemas de pintura específicos.

PLOMO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar bien con lija de grado 120P o con una lijadora.. Limpiar completamente y dejar secar. Pre-imprimir utilizando una imprimación de International tal y como se detalla en los sistemas de pintura específicos.

ACERO Chorrear con arena hasta alcanzar el standard de calidad Sa 2,5 (metal blanco). Si no es posible chorrear con arena, lije la superficie del metal con discos abrasivos de grano 24-36 hasta que quede uniforme, limpia y brillante, con un perfil de anclaje de 50-75 micras. En las zonas difíciles utilice una lijadora angular. Aplique una imprimación previa de Primocon, disuelto al 10-15% con disolvente n° 3.

SUPERFICIES PREVIAMENTE TRATADAS CON ANTIINCRUSTANTES

En buen estado Elimine todo el material suelto. Lave la superficie con agua dulce. Déjela secar.

En mal estado Elimínelo con Interstrip.

Método

Si es preciso aplicar masilla, utilice un producto adecuado sobre la primera capa de Primocon. Antes de pintar, elimine

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

todo el polvo con una bayeta. Aplique el siguiente número de capas: Fibra de vidrio - 1, madera/contrachapado - 3, aluminio/aleaciones ligeras/zinc/acero galvanizado, plomo/acero -5, Capa selladora/capa barrera - 1.

Consejos

Mezcla Agítelo bien antes de usar.
Disolvente YTA085 Disolventes N° 3 GT007.
Limpiador YTA085 Disolventes N° 3
Airless Presión: 211 bar. Tamaño de la boquilla: 2180-2680.

Algunos puntos importantes

No utilizar por debajo de 5°C. No recubrir con ningún producto bicomponente. La temperatura ambiente debe estar entre 5°C y 35°C. La temperatura del producto debe estar entre 5°C y 35°C. La temperatura del sustrato deberá ser de 3°C superior al punto de rocío e inferior a 35°C. Bajo ciertas condiciones puede no ser posible conseguir 40 micras espesor de la película seca con la aplicación de una sola capa. Para aplicación sobre GRP una sola capa de Primocon puede ser suficiente siempre y cuando se consigan 20 o más micras de espesor. Para otros sustratos, dar el número de capas necesario hasta obtener un espesor la película total suficiente para proteger el sustrato adecuadamente. Un DFT espesor de la película seca de 80 micras de Primocon sellan y previenen del lixiviado de antiincrustantes de Tributil estaño subyacente (se obtiene con un mínimo de 2 capas a rodillo aproximadamente). Los resultados de nuestros estudios sobre la lixiviación del tributil estaño de un antiincrustante SPC (Superyacht 900) tratado con Primocon (aplicado como especificado) & muestra la clara interrupción de la transmisión del lixiviado del estaño. ASTM D5108-90 (2002) es el Método de Prueba de Norma para la lixiviación de los sistemas antiincrustantes con contenidos en Estaño orgánico en el agua de mar.

Compatibilidad/substratos

Está indicado para todos los sustratos que se especifican.

Número de capas

1-5 con brocha, según el sustrato

Rendimiento

(Teórico) - 8.33 m²/l
(Práctico) - 7.4 m²/l a brocha

DFT recomendado por capa

40 micras seco

WFT recomendado por capa

121 micras húmedo

Métodos de aplicación

Airless, Brocha, Rodillo

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Primocon, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Primocon debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL:

Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

VERTIDOS:

No se eliminarán restos de Primocon a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.