



YachtCoatings
ORION PRIMER
FICHE TECHNIQUE

Description du produit

Primaire pour hélices en bronze et alliages légères sans chromates. Formulé pour obtenir une excellente adhérence, même sur des supports difficiles comme les hélices et les arbres. Il est possible de l'appliquer sur les pieds d'embase.

Informations sur le produit

Aspect	Opaque		
Couleur	Vert .071		
Solides (en volume)	ASTM D2369		20 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1		1,12 ÷ 1,16 g/cm ³
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736		1 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006		703 g/l
Conditionnement	0,25 Lt		

Application et utilisation

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pieds d'embase en aluminium: nettoyer soigneusement la surface et, si nécessaire, la dégraisser. Poncer avec papier abrasif de grain fin et appliquer une couche de ORION PRIMER. Après 6-8 heures, appliquer une première couche (faible épaisseur) de ORION EXTRA

Hélices en aluminium: nettoyer soigneusement la surface et, si nécessaire, la dégraisser. Poncer avec un papier abrasif de gros grain pour rendre la surface rugueuse. Laver à l'aide d'un diluant pour éliminer tout résidu de graisse ou poudre. Appliquer une couche de ORION EXTRA et, après 2-4 heures, appliquer une fine couche de ORION EXTRA Si nécessaire, diluer à 5 - 10% avec Diluente 693.



YachtCoatings
ORION PRIMER
 FICHE TECHNIQUE

Données d'application

Diluant/Nettoyage des outils		693 - Rouleau/Brosse (3% max) 693 - Au pistolet conventionnel : (3% max)
Méthodes d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1.9 – 2.2 mm
	 	
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	10 – 20 µm
	Recommandé	10 µm
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	50 – 100 µm
	Recommandé	50 µm
Rendement théorique	10 µm	20 m ² /l

Temps de séchage

Température °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture		2 h	8 h	2 h	5 h	2 h	5 h	1 h	2 h
Ponçage		7 h		5 h		5 h		4 h	
Séchage complet		10 jours		7 jours		7 jours		5 jours	

N.B. Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier



YachtCoatings
ORION PRIMER
FICHE TECHNIQUE

toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 5° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures. Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

Stockage

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures extrêmes. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475. Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des amenées d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.

Rév. Mars 2019

3



YachtCoatings
ORION PRIMER
FICHE TECHNIQUE

Notes

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.