



YachtCoatings

ORION PRIMER

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Primer per eliche in bronzo e leghe leggere esente da cromati, formulato opportunamente per ottenere ottime adesioni anche su supporti difficili come eliche e assi. Può essere impiegato anche su piedi poppieri.

Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco		
Colore	Verde .071		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		20 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,12 ÷ 1,16 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		1 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		703 g/l
Confezione	0,25 Lt		

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Piedi poppieri in alluminio: pulire accuratamente la superficie e sgrassare se necessario. Abrasivare con grana fine, spolverare e applicare una mano di ORION PRIMER. Dopo 6-8 ore applicare una prima mano a basso spessore di ORION EXTRA.

Eliche in bronzo e assi in acciaio: pulire accuratamente la superficie e sgrassare se necessario. Irruvidire con carta abrasiva di grana grossa; lavare con diluente per eliminare ogni traccia di grasso e polvere; applicare una mano di ORION PRIMER; dopo 2 - 4 ore applicare una prima mano a basso spessore di ORION EXTRA. Diluire eventualmente al 5 - 10% con Diluente 693.







YachtCoatings




ORION PRIMER

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Diluyente/Pulizia attrezzi		693 - Rullo/Pennello (3% max) 693 - Spray convenzionale: (3% max)
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,9 – 2,2 mm
	 	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	10 – 20 µm
	Raccomandato	10 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	50 – 100 µm
	Raccomandato	50 µm
Resa teorica	10 µm	20 m ² /l

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura		2 h	8 h	2 h	5 h	2 h	5 h	1 h	2 h
Carteggiatura		7 h		5 h		5 h		4 h	
Essiccazione completa		10 gg		7 gg		7 gg		5 gg	

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.

Rev. Marzo 2019

2



YachtCoatings

ORION PRIMER

SCHEDA TECNICA

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.



YachtCoatings

ORION PRIMER

SCHEDA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.