



YachtCoatings

ALTURA 619 PLUS

FICHE TECHNIQUE

Description du produit

EMPLOI PROFESSIONNEL ET NON PROFESSIONNEL

Antifouling long life, sans biocides organostatiques contenant du cuivre qui, grâce à sa formule spéciale, protège les coques en bois, acier, et fibre de verre dans des conditions aquatique agressive.

Il répond aux exigences IMO (AFS/CONF/26) des antifoulings et il contient des substances actives conformes au règlement BPR (règlement UE n. 528/2012).

Seulement le blanc s'adapte aux coques en aluminium.

Informations sur le produit

Aspect	Opaque	
Couleur	Noir .201, Bleu Foncé .118, Blanc .001 <i>La couleur de l'antifouling après l'immersion peut subir une légère variation. On pourrait constater de petites différences de nuance entre les lots de production : si nécessaire, mélanger les produits avant l'application.</i>	
Solides (en volume)	ASTM D2369	48 ± 2 %
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,90 ÷ 2,00 g/cm ³ 1,60 ÷ 1,70 g/cm ³ (blanc)
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	40° C
Durée moyenne d'entreposage		3 ans
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	420 g/l
Conditionnement	0,75 – 2,5 Lt	



YachtCoatings

ALTURA 619 PLUS

FICHE TECHNIQUE

Application et emploi

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Surfaces avec de l'ancien antifouling

Bonnes conditions : décoller les agents contaminants et l'éventuelle végétation par un lavage à haute pression à l'eau douce. Ponçage humide avec papier de grain 120-180. Si l'ancien antifouling est inconnu ou de nature différente, appliquer une couche d'isolant de type Mistral Fondo.

Mauvaises conditions : décoller les agents contaminants et l'éventuelle végétation par un lavage à haute pression à l'eau douce. Ponçage humide avec papier de grain 120-180 ou avec un sablage léger en prêtant attention à ne pas endommager le cycle sous l'ancien antifouling. Appliquer une couche de primaire DEFENDER ou MISTRAL FONDO sur toute la zone traitée avant d'appliquer l'antifouling.

Surfaces nouvelles ou mises à neuve

Fibre de verre : Dégraisser la surface à traiter avec un solvant ou un détergent adéquat. Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer toute trace d'huile ou graisse. Toutes surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contaminations. Poncer avec papier abrasif n. P180 – P220 et appliquer un primaire sur la surface traitée. Avant d'appliquer les produits prévus, souffler avec air propre et sec pour enlever toute trace de ponçage et salissure.

Acier : Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer toute trace de huile et graisse (en cas, prévoir un lavage avec un solvant spécifique). Toutes surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contaminations. Effectuer un traitement de sablage de niveau Sa 2½ ou, après avoir consulté nos techniciens, un nettoyage de niveau St 3.

Recouvrir le primaire prévu avec le métal traité, avant que n'apparaissent des débuts d'oxydation.

Avant d'appliquer les produits prévus, souffler avec air propre et sec pour enlever toute trace de ponçage et salissure.

Bois neuf : le niveau d'humidité ne doit pas dépasser 18%. Toutes surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contaminations. Poncer avec du papier n. P80-P120. Avant d'appliquer les produits prévus, souffler avec air propre et sec pour enlever toute trace de ponçage et salissure.

Plomb : Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer toute trace de huile et graisse (en cas, prévoir un lavage avec un solvant spécifique). Toutes surfaces à peindre doivent être propres, sèches et sans contaminations. Poncer avec disques à gros grain P40-60 (nettoyage mécanique) la couche de surface du métal doit être renouvelée de façon complète et uniforme, en enlevant toute trace d'oxydation et en recouvrant avec le primaire prévu le même jour de la préparation. Faire attention à ne pas excéder avec la gravure. Avant d'appliquer les produits prévus, souffler avec air propre et sec pour enlever toute trace de ponçage et salissure.

Rev. Mars 2019

2



YachtCoatings





ALTURA 619 PLUS

FICHE TECHNIQUE

MÉTHODES D'APPLICATION

Méthode d'application	 
-----------------------	--

Seulement Professionnel

Méthode d'application (l'application au pistolet est possible seulement quand on utilise les équipements de protection individuelle dans des environnements adaptés)		Conventiennel Pression 3,5 bar Gicleur 1,7-1,9 mm
		Airless Pression 150 bar Gicleur 0.3-0.6 mm
		 




YachtCoatings

ALTURA 619 PLUS

FICHE TECHNIQUE

DONNÉES D'APPLICATION

Diluant		703	
Épaisseur film sec	Plage d'application standard	40 - 60 µm	
	Recommandée	40 µm	
Épaisseur film humide	Plage d'application standard	80 - 120 µm	
	Recommandée	80 µm	
Rendement théorique à l'épaisseur indiquée	Plage d'application à l'épaisseur recommandée	12 m ² /litre	
N° couches	2 couches pour une protection saisonnière. Appliquer une couche supplémentaire dans les zones sujettes à une consommation/frottement supérieur.		
Primaires recommandés	DEFENDER indiqué pour tous les supports MISTRAL FONDO comme primaire sur bois, fer, fibre de verre ou isolant sur vieilles peintures. ANCHORGUARD sur fibre de verre		

Temps de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture (50 µm)	18 h	N.L.	12 h	N.L.	6 h	N.L.	4 h	N.L.
Mise à l'eau	24 h	1-6 mois	18 h	1-3 mois	12 h	1-3 mois	8 h	1-2 mois

N.B. La durée de séchage et les intervalles de couverture s'élèvent en fonction de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire, vérifier toujours que le film de la peinture existant soit parfaitement sec.



YachtCoatings

ALTURA 619 PLUS

FICHE TECHNIQUE

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3°C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 10°C et ne pas dépasser 30°C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 5°C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures.

On déconseille en tout cas l'application quand l'humidité relative dépasse 80%. Il est important de réaliser le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. S'assurer une bonne ventilation lorsque la peinture est appliquée dans des espaces clos.

Stockage

On recommande d'éviter l'exposition à l'air libre et à fortes températures. Pour optimiser au maximum le durée utile du bidon, il est important de vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit, le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 547 (Italie). Éviter, par exemple, le contact du produit avec sur la peau : Travailler dans des lieux bien aérés, et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs, et des amenées d'air. Durant l'application, utiliser les justes protections (masques, gants, lunettes, etc...). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT BIOCIDÉ ET DES EMBALLAGES.

Les emballages vides qui ont contenu des produits biocides : Éliminer les emballages vides selon les exigences légales d'élimination de ces déchets, par exemple les attribuant à un centre de recyclage.

Emballages contenant du produit biocide non utilisé : Éliminer le produit non utilisé en conformité avec les exigences légales de destruction des déchets, par exemple en les attribuant dans un centre de recyclage; le recyclage est interdits dans ce cas.

Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION EN SECURITÉ DU PRODUIT BIOCIDÉ ET DES EMBALLAGES.

Les conteneurs vides et ceux qui contiennent encore du produit biocide : l'emballage doit être détruit en tant que déchet dangereux sous la responsabilité entière du titulaire de ces déchets. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau.

Rev. Mars 2019

5



YachtCoatings

ALTURA 619 PLUS

FICHE TECHNIQUE

Remarques

Les valeurs indiquées sur cette fiche technique peuvent subir des légères variations d'une production à l'autre.

Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, les produits chimiques ou soumis à un stress mécanique avant la contraction complète. Les épaisseurs du film humide s'entendent pour un produit non dilué. Avec la dilution cette valeur augmentera. Les dites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique cependant, puisque le produit est principalement utilisé en-dehors du contrôle du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut pas que garantir sa qualité. Les informations qui se trouvent sur cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou de plus amples informations, il est conseillé de contacter Boero Bartolomeo. Cette fiche annule et remplace toute les précédentes

Recommandations

La période maximale de mise en service de l'antifouling, après la dernière couche, est d'un mois. Avec les produits haut de gamme à base d'oxyde de cuivre et après accord avec notre personnel technique, il peut s'allonger jusqu'à 3 mois, à condition que la coque soit protégée de la pluie, de l'humidité ou des intempéries par un matériau plastique ou similaire.