



YachtCoatings

ORION EXTRA

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

PER USO PROFESSIONALE E DIY

Antivegetativa a matrice dura formulata per l'esercizio in condizioni estreme quali protezione di eliche, assi, piedi poppieri, flaps, ecc. E' esente da ossidulo di rame e da composti organostannici ed è quindi compatibile con tutti i tipi di metalli. Possiede un'ottima aderenza ed un buon potere antivegetativo. Il prodotto deve essere utilizzato assieme al Orion Primer per garantire il suo perfetto funzionamento. La sua nuova formula ha migliorato la resistenza alla sovraprotezione catodica.

Soddisfa i requisiti IMO (AFS/CONF/26) sulle antivegetative e contiene sostanze attive adeguate al regolamento **BPR (regolamento (UE) n. 528/2012)**.

Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco	
Colore	Black .201, Grey .065, White .001 <i>Il colore dell'antivegetativa dopo l'immersione può subire una lieve variazione. Si potrebbero verificare piccole diversità di tinta tra diversi lotti di produzione: nel caso miscelarli prima dell'applicazione.</i>	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	45 ± 2 %
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,55 ÷ 1,65 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	+ 26° C
Vita a scaffale media		3 anni
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	452 g/l
Confezione	0,25 Lt	



YachtCoatings

ORION EXTRA

SCHEMA TECNICA

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Piedi poppieri in alluminio: pulire accuratamente la superficie e sgrassare se necessario; abrasivare con grana media, spolverare e applicare una mano di ORION PRIMER; dopo 6-8 ore applicare una prima mano a basso spessore di ORION EXTRA.

Eliche in bronzo e assi in acciaio: pulire accuratamente la superficie e sgrassare se necessario; irruvidire con carta abrasiva di grana grossa; lavare con diluente per eliminare ogni traccia di grasso e polvere; applicare una mano di ORION PRIMER; dopo 6-8 ore applicare una prima mano a basso spessore di ORION EXTRA. Diluire eventualmente al 5-10% con Diluente 693.

Metodi applicativi

Metodo di applicazione	 
------------------------	--

Solo Professionale

Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 – 1,9 mm
	 	



YachtCoatings

ORION EXTRA

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Diluyente		693
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	50 - 70 µm
	Raccomandato	60 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	110 - 150 µm
	Raccomandato	130 µm
Resa teorica allo spessore indicato	Range di applicazione allo spessore raccomandato	7,5 m ² /l
N° mani	2 mani per protezione stagionale. Applicare una mano supplementare nelle aree soggette a maggior consumo/atrito	
Primers raccomandati	Orion Primer	

Tempi di essiccazione

Temperatura °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura (60 µm)	16 h	NL	12 h	NL	6 h	NL	6 h	NL
Messa in acqua	24 h	30 gg	24 h	30 gg	24 h	30 gg	12 h	30 gg

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*



YachtCoatings

ORION EXTRA

SCHEDA TECNICA

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle. Operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO BIOCIDA E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti biocidi: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto biocida non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso.

Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO IN SICUREZZA DEL PRODOTTO BIOCIDA E IMBALLAGGIO.

I contenitori vuoti e quelli ancora che contengono il prodotto biocida: L'imballaggio deve essere smaltito come rifiuto pericoloso sotto la piena responsabilità del titolare di tali rifiuti. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua.



YachtCoatings

ORION EXTRA

SCHEDA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.