



Application Instructions

Per la descrizione del prodotto consultare la scheda tecnica

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Base 45559 – Catalizzatore 95360

Scopo: Le Istruzioni di Applicazione riguardano la preparazione della superficie, l'equipaggiamento e i vari dettagli relativi all'applicazione dell'HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.

Preparazione superficiale: **Ferro e acciaio:** Rimuovere olio e grasso, ecc. con un detergente adatto. Rimuovere i sali e altre impurità con lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Sabbatura al grado Sa 2½, SSPC-SP10. Le zone meno estese possono essere pulite meccanicamente per ottenere una rugosità superficiale.

Alluminio: Rimuovere olio e grasso, ecc. con un detergente adatto, ad esempio HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601, seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Pulire con abrasivo non metallico per ottenere una rugosità uniforme su tutta la superficie.

Compensato: Sabbare accuratamente la superficie e rimuovere la polvere. Saturare la superficie e in particolare i bordi con HEMPADUR SEALER 05991 e rimuovere l'eccesso di prodotto per evitare che la superficie appaia lucida dopo l'essiccazione.

Ferro-cemento: Allo scopo di ottenere una superficie uniformemente rugosa, libera da scaglie metalliche e da impurità procedere mediante sabbatura o water jetting. Rimuovere la polvere e i residui. Nel caso non fosse possibile procedere alla pulizia meccanica, la superficie può essere decapata con acido. Si raccomanda una soluzione al 5% peso/peso di acido nitrico o fosforico. **Nota: Attenzione acidi! Evitare il contatto con la pelle! Il cemento deve essere saturato con acqua dolce prima di sottoporlo a decapaggio in modo da prevenire la corrosione del metallo di rinforzo.** Lasciare agire l'acido per 3-4 minuti e poi lavare la superficie con acqua dolce, o preferibilmente una soluzione al 5% peso/peso di idrossido di sodio, strofinando accuratamente. Sciacquare con acqua dolce. Dopo questo trattamento la superficie deve asciugare uniformemente e apparire omogenea, libera da impurità. Il pH deve essere compreso tra 6.5 e 8.0: In caso contrario occorre ripetere il trattamento. La superficie deve asciugare con una buona ventilazione per almeno 2 gg (umidità relativa 65% e temperatura di 20°C). La qualità del pretrattamento può essere controllata incidendo la superficie con una lama. La superficie deve apparire solida e omogenea e la lama deve lasciare un segno chiaro.

Saturare la superficie con HEMPADUR SEALER 05991 e rimuovere l'eccesso per evitare che la superficie appaia lucida dopo l'essiccazione.

Rasare a stucco la superficie con HEMPADUR EPOXY FILLER 35250 oppure HEMPEL'S PRO-FILLER 35370.

Vetroresina: sgrassare la superficie con HEMPEL'S DEGREASER 99611. Carteggiare con carta abrasiva N. 180 e rimuovere la polvere.

Riparazione e manutenzione: Rimuovere olio e grasso, ecc. con un detergente adatto. Rimuovere i sali e altre impurità con un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Pulire accuratamente le zone danneggiate mediante sabbatura o molatura meccanica o altro metodo indicato per il substrato. Smussare i bordi ed eliminare i residui. HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 non deve essere applicato su pitture di altro tipo.

Metodo di applicazione: La pittura può essere applicata a spruzzo airless, a pennello, tampone o rullo. Lo spessore del film di 100 micron si raggiunge solo con l'applicazione a spruzzo airless. In caso di applicazione a pennello si consiglia una diluizione del 5% per ottenere una migliore viscosità. Gli attrezzi devono essere puliti subito dopo l'uso con HEMPEL'S THINNER 0845 oppure HEMPEL'S DEGRASER 99611.



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Ricopertura/Intervalli di ricopertura:

Intervalli di ricopertura per applicazione a spruzzo airless di HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 a 100 micron di spessore di film secco

Temperatura della superficie		10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Min	3 gg	36 h	16 h	8 h	6 h
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Max	(90 gg)	(90 gg)	60 gg	30 gg	20 gg
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Min			16 h	8 h	6 h
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Max			60 gg	30 gg	20 gg
HEMPEL'S CLASSIC YACHT 7110H	Min					
HEMPEL'S MILLE LIGHT 71400	Max	20 h	9 h	4 h	2 h	1½ h
HEMPEL'S MILLE DYNAMIC 71600		36 h	18 h	8 h	4 h	3 h
HEMPEL'S MILLE DYNAMIC 71700						
HEMPEL'S ALUSAFE 7120D	Min	2 gg	28 h	12 h	6 h	4 h
HEMPEL'S ALU SAFE 7120D	Max	3½ gg	40 h	18 h	9 h	6 h
HEMPEL'S HARD RACING 765480	Min	2 gg	28 h	12 h	6 h	4 h
HEMPEL'S HARD RACING 76480	Max	3 gg	36 h	16 h	8 h	6 h
HEMPEL'S POLYBEST 55551	Min	2½ gg	32 h	14 h	7 h	5 h
HEMPEL'S POLYBEST 55551	Max	(30 gg)	14 gg	6 gg	3 gg	2 gg
Catalisi completa		2 mesi	1 mese	14 gg	7 gg	5 gg

Intervalli di ricopertura per applicazione a pennello di HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 a 60 micron di spessore di film secco

Temperatura della superficie		10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Min	36 h	18 h	8 h	4 h	3 h
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Max	(90 gg)	(90 gg)	60 gg	30 gg	20 gg
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Min			8 h	4 h	3 h
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Max			60 gg	30 gg	20 gg
HEMPEL'S CLASSIC YACHT 7110H	Min					
HEMPEL'S MILLE LIGHT 71400	Max	10 h	5 h	2 h	1 h	45 min
HEMPEL'S MILLE DYNAMIC 71600		36 h	18 h	8 h	4 h	3 h
HEMPEL'S MILLE DYNAMIC 71700						
HEMPEL'S ALUSAFE 7120D	Min	45 h	23 h	10 h	5 h	4 h
HEMPEL'S ALU SAFE 7120D	Max	3½ gg	40 h	18 h	9 h	6 h
HEMPEL'S HARD RACING 765480	Min	30 h	14 h	6 h	3 h	2 h
HEMPEL'S HARD RACING 76480	Max	36 h	18 h	8 h	4 h	3 h
HEMPEL'S POLYBEST 55551	Min	36 h	18 h	8 h	4 h	3 h
HEMPEL'S POLYBEST 55551	Max	(30 gg)	14 gg	6 gg	3 gg	2 gg
Catalisi completa		2 mesi	1 mese	14 gg	7 gg	5 gg



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Nel caso che sia stato superato l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani.

Nel caso che l'antivegetativa debba essere applicata in un secondo tempo, rispetto a quello indicato nelle tabelle, occorre applicare preventivamente una mano di HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 per assicurare l'adesione delle mani successive.

Il varo può avvenire solo a completa catalisi dell'ultima mano di HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. I tempi della catalisi completa sono indicati nelle tabelle.

Sicurezza:

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza. Evitare l'inalazione dei vapori di solvente. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi, Non ingerire. Prendere ogni precauzione possibile per evitare rischi di incendio, di esplosione e di contaminazione dell'ambiente. Applicare in spazi aperti o con adeguata ventilazione in spazi chiusi.

EDITO DA:

HEMPEL (ITALY) Srl

SVIB

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicati nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenze e perdite consequenziali dirette o indirette, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.