

**Beschreibung:** HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201 ist Primer und Grundierung in einem, schnell trocknend und mit hoher Deckkraft. Bietet Haltbarkeit und Oberflächenbeständigkeit bei der Vorbereitung für das Überstreichen mit Deckanstrichen aus einer Komponente.

**Empfohlene Verwendung:** Geeignet für GFK, Holz und Stahl. Für den Innen- und Außengebrauch oberhalb der Wasserlinie geeignet.

**Verfügbarkeit:** Teil des Europäischen Yacht Sortiment. Lokale Verfügbarkeit freibleibend.

### PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbtonnummern/Farben: 10000\* / Weiß.  
Endanstrich: Matt  
Festkörpervolumen, %: 48 ± 1  
Theoretische Ergiebigkeit: 12 m<sup>2</sup>/l [481.2 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils  
Flammpunkt: 40 °C [104 °F]  
Spezifisches Gewicht: 1.3 kg/Liter [11 lbs/US-Gallone]  
Handtrocken: 3 Stunde(n) 20°C/68°F  
6 Stunde(n) 10°C/50°F  
Schleifbar nach: 24 Stunde(n) 20°C/68°F  
48 Stunde(n) 10°C/50°F  
VOC-Gehalt: 408 g/l [3.4 lbs/US-Gallone]  
Lagerfähigkeit: 5 Jahre

*\*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.*

*Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.*

*Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.*

### APPLIKATIONS DETAILS:

Applikationsmethode: Pinsel/Streichpad/Rolle/Spritzen  
Verdünnung (max. Vol.): HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Pinsel/Rolle/Streichpad): max.. 10%.  
HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Spritzen): max.. 10-15%  
Düsenöffnung: 0.021 - 0.023 "  
Düsendruck: 200 bar [2900 psi]  
(Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)  
Reinigen der Werkzeuge: HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111  
Angegebene Schichtdicke, trocken: 40 Mikrometer [1.6 mils]  
Angegebene Schichtdicke, nass: 75 Mikrometer [3 mils]  
Überstreichbarkeitsintervall, min.: 4 Stunde(n) 20°C/68°F  
8 Stunde(n) 10°C/50°F  
Überstreichbarkeitsintervall, max.: 3 Tag(e) 20°C/68°F  
6 Tag(e) 10°C/50°F

**Sicherheit:** Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

**OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:** **Zubereitung:** Alle Oberflächen müssen sauber, frei von Öl und trocken sein. Oberfläche reinigen und mögliches Öl und Fett mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen. Schleifen mit trockenem Schleifpapier. Vorsichtig Staub mit frischem Wasser entfernen. Carefully remove dust with fresh water. **Unbeschichtete Oberfläche: Glasfasern:** Abschleifen und Staub entfernen. **Neues Holz:** Abschleifen und Staub entfernen. Die trockene, saubere Oberfläche mit einem geeigneten Holzbehandlungsmittel tränken und trocknen lassen. **Stahl:** Salz und andere Verunreinigungen durch (Hochdruck-) Frischwasserwaschen entfernen. Rost und loses Material durch Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Rückstände abblasen. **Zuvor beschichtete Oberfläche:** Die Oberfläche anschleifen, reinigen und trocknen lassen.

**PRODUKTANWENDUNG:** **Methode:** Blanke Stellen auf die volle Schichtdicke ausbessern, nachdem die Oberfläche optisch trocken ist. **Zuvor beschichtete Oberfläche:** Zwei Anstriche des Produkts auftragen. **Holz:** Einen ersten Anstrich des Produkts auftragen, verdünnt mit dem/der angegebenen HEMPEL'S THINNER: max.. 10%. Schließlich 2 Schichten des Produkts auftragen. **Glasfasern/Stahl:** Zwei Anstriche des Produkts auftragen. Ggf. Verdünnung zugeben, um die Applikation zu unterstützen: max. 5%.. Um eine glatte Oberfläche zu erhalten, wird Schleifen zwischen den Schichten empfohlen (Staub entfernen). Overcoat with chosen topcoat.

**APPLIKATIONSBEDINGUNGEN :** Die Oberfläche muss zum Applikationszeitpunkt vollkommen sauber und trocken sein, und ihre Temperatur muss über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes sollte nicht überschreiten: 16%. Nicht in direktem Sonnenlicht auftragen. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

**EMPFOHLENES** HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602

**REINIGUNGSMITTEL :**

**VORHERGEHENDER ANSTRICH:** HEMPEL'S WOOD IMPREG 02362 (für neues Holz)

**NACHFOLGENDER ANSTRICH:** HEMPEL'S BRILLIANT GLOSS 53200, HEMPEL'S MULTICOAT 51120, HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251 und HEMPEL'S BILGE & LOCKER PAINT 5112B

**Bemerkungen:**

**Aufrühren:** Produkt vor dem Gebrauch gut umrühren..

**Schichtdicken/Verdünnung:** Kann abhängig von Verwendungszweck und -fläche in einer anderen Schichtdicke als angegeben vorgegeben werden. Dies ändert die Ergiebigkeit und kann Trocknungszeit und Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Die Verdünnungszugabe möglichst gering halten, um das Erzielen einer korrekten Schichtdicke zu gewährleisten. Die Menge der Verdünnung hängt von den Applikationsbedingungen ab: Temperaturen, Belüftung und Untergrund.

**Lagerungsbedingungen:** Vor Luft- und Temperaturschwankungen schützen. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Behälter dicht geschlossen halten. Lagerung bei Temperaturen: 5°C/41°F - 35°C/95°F.

**Überstreichen:** Nach Ablauf des maximalen Überstreichbarkeitsintervalls mit Frischwasser reinigen und trocknen lassen. Vor dem Neuanstrich leicht anschleifen und Staub entfernen. Wenn die Oberfläche durch Öl und Schadstoffe verunreinigt wurde, sind diese mit einem geeigneten Reinigungsmittel gründlich zu entfernen; danach mit Frischwasser abspülen und trocknen lassen. Vor dem Neuanstrich leicht anschleifen und Staub entfernen.

**Anmerkung:** HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201

**HERAUSGEGEBEN VON:** HEMPEL A/S

1320110000