

PRODUKT BESKRIVELSE

Watertite er en hurtigtørrende epoxy spartel til gelcoat, metal og stabile trækonstruktioner. Krymper ikke og er meget vandtæt, egner sig godt til osmose reparationer.

- * Kan påføres i op til 20 mm tykkelse uden at løbe.
- * Velegnet til brug over og under vandlinien.
- * Høj styrke og gode vedhæftningsegenskaber.
- * 1:1 blandingsforhold gør det let at blande.
- * Meget hurtigt-tørrende.

PRODUKT INFORMATION

Kulør	YAV137 - Light Blue Basens produktkode er YAV334 og hærderen YAA442.
Finish	Mat
Densitet	1.14
Tørstofindhold	100%
Blandingsforhold	1:1 (volumen) som leveret
Transformer/Hærder	YAA442
Normal lagringstid	2 år
VOC	0 g/lit
Emballage størrelse	250 ml, 1 Lt.

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Slibbar	12 timer	8 timer	4.5 timer	1.5 timer
Potlife	75 min.	45 min.	25 min.	10 min.

Overmalet med	Overmaling Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Gelshield 200	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
Interprotect	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
One UP	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
Perfection Undercoat	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
Primocon	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
VC Tar2	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
Watertite	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
Yacht Primer	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.
Yacht Primer (Professional)	12 timer	ubegr.	8 timer	ubegr.	4.5 timer	ubegr.	1.5 timer	ubegr.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

PRIMNING: Watertite kan bruges oven på de fleste 1- og 2-komponent primere fra International. Det er vigtigt at primeren rengøres og slibes med mindst P280 papir.

TIDLIGERE MALEDE OVERFLADER:

I God Stand: Over vandlinien: Vask med et passende affedningsmiddel, skyl med ferskvand og lad tørre. Slib med papir korn 220-280. Vask grundigt og lad tørre grundigt. Pre-prime brug en International primer som anbefalet ved specifikke overmalingsystemer.

Under vandlinien: Fjern al forurening og evt. begroning. Brug en nær højtryksvask med ferskvand (3000 psi/207 bar), og/eller man kan skrabe eller vådslibe med sandpapir af en typisk 80-120 kvalitet. Må ikke tørslibes. Hvis den nuværende bundmaling ikke kan arbejde sammen, så påfør et spærrelag med den korrekte Internationals spærreprimer (evt. Primocon). Mal om nødvendigt med grunning.

I Dårlig Stand: Fjern al løstsiddende og afskallende maling, kantstil alle kanter og slib alle områder. Områder, der føres tilbage til substrat, bør behandles som anbefalet for substrater, der er beskrevet nedenfor.

RÅT TRÆ/KRYDSFINER/PLYWOOD Slib til glat overflade med 80-180. Fjern slipestøv, hvis der bruges fortynder skal denne være totalt afdundet inden maling. Prim båden grundigt med den af International anbefalede primer/malingssystem.

STÅL: Affedt med fortynder eller Super Cleaner. Sandblæs til Sa 2½ - næsten hvidt metal. Hvis sandblæsning ikke er muligt, så slib metallfladen med slibeskive 24-36, indtil der er opnået en ensartet, ren, blank metallflade med et forankringsmønster på 50-75 µm. Brug en vinkelsliber på mindre flader. Vask grundigt og lad tørre grundigt. Påfør den anbefalede International-primer så hurtigt som muligt (inden for 8 timer) som anført for det pågældende malingssystem.

ALUMINIUM: Affedt med fortynder eller Super Cleaner. Slib grundigt med 24-120 papir (kompatibelt med aluminium). Vask grundigt og lad tørre grundigt. Påfør den anbefalede International-primer så hurtigt som muligt (inden for 8 timer) som anført for det pågældende malingssystem.

FORZINKET/GALVANISERET STÅL: Affedt med opløsningsmiddel eller Super Cleaner. Slib grundigt med 60-120 papir. Vask grundigt og lad tørre grundigt. Påfør den anbefalede International-primer så hurtigt som muligt (inden for 8 timer) som anført for det pågældende malingssystem.

GELCOAT/EPOXY: Affedt med opløsningsmiddel eller Super Cleaner. Slib grundigt med sandpapir korn 180-220. Vask grundigt og lad tørre grundigt. Pre-prime brug en International primer som anbefalet ved specifikke overmalingssystemer. Ved behandling af osmose skal du bruge Gelshield Plus før påføring af 1. lag Gelshield 200.

BLY: Affedt med opløsningsmiddel eller Super Cleaner. Slib grundigt med 120 sandpapir eller sliberondel. Rengør grundigt og lad tørre. Påfør den anbefalede International-primer så hurtigt som muligt (inden for 8 timer) som anført for det pågældende malingssystem.

Metode

Fjern alt støv fra overfladen. Påfør det jævnt ud over fladen. Fyld op til et niveau noget højere end de tilstødende flader. Våd- eller tørslib fladen jævn med korn 80-220 papir efter hærkning. Hvis epoxy spartlen har hærdet i mere end 24 timer skal overfladen slibes med våd- eller tørslibepapir korn 80-120 for at opnå god vedhæftning til næste produkt.

Tips

Blanding: Bland komponenterne til en ensartet kulør. Bland komponenterne sammen i det rigtige blandingsforhold.

Fortynding: Må ikke fortyndes.

Rengøringsmiddel: YTA061 International Epoxy Thinners #7.

Ventilation og fugtighedskontrol: Undgå kolde og fugtige vejrforhold. Dette kan give en klæbrig belægning på overfladen. Belægningen kan fjernes ved at vaske med ferskvand og skrubbe med en 3M Scotchbrite svamp, eller slibning.

Andet: For at bevare bådens linier og kurver bør store flader slibes med et slibebrædt, som er dobbelt så langt som fladen der skal repareres. Mindre flader kan slibes med en slibeblods. Slib fladen så hurtigt som mulig efter slibetiderne der er opgivet. Watertite vil hærde og blive hårdere med tiden.

Vigtig information

Må ikke bruges under 7°C. Påfør ikke tykkere end 2 cm af gangen. Produktets temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Omgivelsesens temperatur bør mindst være 7°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur bør mindst være 7°C og maks. 35°C.

Kompatibilitet/Underlag

Vil ikke hæfte godt på dårlig hærde glasfiberlaminat. La spartlen hærde fuldstændigt før slibning og påføring af Watertite.

Antal lag

Efter behov..

Rækkeevne

(Teoretisk) - 0.2 m²/l @ 5000 micron vådfilm.

Anbefalet tørfilmstykkelse pr. lag

≤ 20000 microns

Anbefalet vådfilmstykkelse pr. lag

≤ 20000 microns

Påføringsmetoder

Pallet kniv eller bredspartel.

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION

Lagring

GENERELT

Kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer bør undgås. For at opnå længst mulig lagringstid for Watertite skal dåsen være lukket tæt og opbevares ved temperaturer mellem 5-35°C, og ikke i direkte sollys.

TRANSPORTINFORMATION

Dette produkt bør holdes i sikre og lukkede containere under transport og opbevaring.

Sikkerhed

GENERELT

Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Båd råd.

AFFALDSHÅNDTERING:

Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærde før dåsen kasseres. Rester af Watertite må ikke kasseres med husholdningsaffaldet eller lign. uden tilladelse. Deponering af kemisk affald må kun ske på en af kommunen anvist miljøstation.

PRODUKTANSVAR

Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.