

PRODUKTBESCHREIBUNG

Watertite ist ein Schnelltrocknender Epoxidspachtel für GFK, Metalle und starre Holzkonstruktionen. Die Formulierung schrumpft nicht und ist extrem hart und daher besonders geeignet zum Einsatz bei der Osmosesanierung.

- * kann bis zu 20 mm dick aufgebracht werden, ohne abzusacken.
- * kann sowohl im Über- als auch im Unterwasserbereich verwendet werden.
- * hohe Bruchfestigkeit und starkes Haftvermögen.
- * einfaches 1:1 Mischungsverhältnis.
- * schnell härtend

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YAV137 - Hellblau Die Artikelnummer der Basis lautet YAV334 und des Härters YAA442.
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.14
Volumenfestkörperanteil	100%
Mischungsverhältnis:	1:1 nach Volumen (wie geliefert)
Härter	YAA442
Typische Haltbarkeit	2 Jahre
VOC:	0 g/l
Gebindegröße:	250 ml, 1 l

TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Schleifbar	12 Std.	8 Std.	4.5 Std.	1.5 Std.
Topfzeit	75 Minuten	45 Minuten	25 Minuten	10 Minuten

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Gelshield 200	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
Interprotect	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
One UP	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
Perfection Undercoat	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
Primocon	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
VC Tar2	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
Watertite	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
Yacht Primer	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.
Yacht Primer (Professional)	12 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4.5 Std.	unbegr.	1.5 Std.	unbegr.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

GRUNDIEREN: Watertite kann über die meisten 1 und 2 Komponenten Grundierungen von International aufgetragen werden. Grundierung mit mindestens P280er Schleifpapier anschleifen und gründlich reinigen.

BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN:

Bei gutem Zustand: Überwasserbereich: Mit einem geeigneten Reinigungsmittel waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 220-280er Körnung. Gründlich reinigen. Grundieren Sie mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

Unterwasserbereich: Bewuchs, Verunreinigungen und ausgelaugte Schichten müssen komplett entfernt werden. Hochdruckreinigung (207 bar/ 3000 psi) und/oder Entfernen loser Teile und abschließendem nassen Schleifen mit 80-120er Schleifpapier. Nicht trocken schleifen. Wenn altes Antifouling inkompatibel oder unbekannt, versiegeln mit geeignetem International Barriercoat. Falls erforderlich, neu grundieren.

Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle losen Teile und blätterndes Material, glätten Sie Randbereiche und schleifen Sie die gesamte Fläche. Bereiche, die bis auf das Substrat zurückgehen, sind gemäß folgenden Empfehlungen

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2023.

zu behandeln.

ROHES HOLZ/SPERRHOLZ: Schleifen mit 80-180er Schleifpapier. Groben Schleifstaub mittels Staubsauger und einer Bürste entfernen. Mit einem Staubbindetuch den feinen Staub aufnehmen. Sollten sie Verdünnung verwenden, lassen Sie die Oberfläche vor der weiteren Beschichtung gut abtrocknen. Zum Grundieren einen spezifizierten International Primer verwenden.

STAHL: Mit Verdünnung oder Super Cleaner entfetten. Sandstrahlen bis zur fast blanken Metalloberfläche Sa 2½. Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, schleifen Sie die Metalloberfläche mit einer 36-40er Schrubbscheibe gleichmäßig, sauber und blank bis zu einer Oberflächenrauigkeit von 50-75 Micron. Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen. Gründlich reinigen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

ALUMINUM: Mit Verdünnung oder Super Cleaner entfetten. Gründlich mit 24-120er Papier (Aluminium geeignet) anschleifen. Gröberer Anschliff wird für noch bessere Haftung empfohlen. Gründlich reinigen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

ZINK/GALVANISierter STAHL: Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 60-120er Papier anschleifen. Gründlich reinigen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

GFK/EPOXY: Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 180-220er Schleifpapier schleifen. Gründlich reinigen. Grundieren Sie mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems. Bei Osmosebehandlung Gelshield Plus verwenden, bevor die erste Schicht Grundierung aufgetragen wird.

BLEI: Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 120er Schleifpapier oder elektrischer Drahtbürste bearbeiten. Gut reinigen und trocken lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

Methode

Staub vollständig von der Oberfläche entfernen. Gleichmäßig auftragen. Mit Spachtelmasse etwas mehr als erforderlich füllen. Nach dem Härten mit 80-220er Schleifpapier (nass oder trocken) glätten. Wenn 2-Komponenten Epoxidgrundierungen oder -spachtel mehr als 24 Stunden stehen, müssen diese mit 80-220er Schleifpapier geschliffen werden, um einen guten Haftgrund zu erzeugen.

Hinweise

Mischen: Die beiden Komponenten zu einem homogenen Farbton mischen. Mischen Sie die beiden Komponenten sorgfältig im spezifizierten Verhältnis mischen.

Verdünnen: Verdünnen Sie Watertite nicht.

Reiniger: YTA061.

Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle: Vermeiden Sie kalte, feuchte Bedingungen, denn dies kann zu einer klebrigen Oberfläche führen. Dies sollte mit Wasser und einem 3M Scotchbrite Schwamm oder Schleifen entfernt werden.

Zusätzliche Informationen: Große Bereiche sollten mit Schleifpapier auf einem Schleifbrett, das doppelt so lang wie der Reparaturbereich ist, geschliffen werden. Die ermöglicht den Erhalt der Linienführung des Rumpfes. Kleine Flächen können mit einem Schleifklotz geschliffen werden. Schleifen sobald die Schleifbarkeit von Watertite erreicht ist, den das Produkt härtet mit der Zeit weiter aus.

Einige wichtige Punkte

Nicht bei Temperaturen unter 7°C verarbeiten. Pro Arbeitsgang nicht mehr als 2 cm Schichtdicke auftragen.

Produkttemperatur: Minimal: 10°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 7°C und maximal 35°C betragen. Substrate temperature should be minimum 7°C and maximum 35°C.

Kompatibilität/Untergründe

Haftet nicht auf unzureichend ausgehärtetem GFK-Laminat. Lassen Sie die Fläche vollständig durchhärten bevor Sie das Laminat anschleifen und Watertite auftragen.

Anzahl Schichten

Nach Bedarf.

Ergiebigkeit

(Theoretisch) - 0.2 m²/l @ 5000 micron NSD.

Empfohlene TSD pro Schicht

≤ 20000 µm

Empfohlene NSD pro Schicht

≤ 20000 µm

Applikationsmethode

Kelle oder Brett

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEIN:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Watertite zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Das Produkt muss sich während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern befinden.

Sicherheit

ALLGEMEIN:

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG:

Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Watertite sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.